

伸銅品種類名称及び化学成分表

種類	名称	旧記号	形状					化学成分(%)	特色及び用途例	
			板	条	棒	線	管			
C1011	電子管用無酸素銅	EOFCu**	○	○	○	○	○	Cu99.99以上 Pb≤0.001 Zn≤0.0001 Ni(Bi≤0.001・Cd≤0.0001)Si(Hg≤0.0001)Or≤0.001)P≤0.0003	含有酸素量が極めて少なく、その他の不純物の含有量まで規定されています。還元性雰囲気中で高温に加熱しても水素脆化を起こしません。導電性・熱伝導性・溶接性に優れています。	
C1020	無酸素銅	OFCu**	○	○	○		○	Cu99.96以上	導電性・熱伝導性・展延性・絞り加工性に優れ、溶接性・耐食性・耐候性がよい。還元性雰囲気中で高温に加熱しても水素ぜい化を起こす恐れがない。電気用、化学工業用など。	
C1100	タフピッチ銅	TCuP*	○	○	○		○	Cu99.90以上	導電性・熱伝導性に優れ、展延性・絞り加工性・耐食性・耐候性がよい。電気用、蒸留がま、建築用、化学工業用、ガスケット、器物など。	
C1201	りん脱酸銅	Dcu*	○	○	○	○	○	Cu99.90以上 P 0.004以上0.015未満	展延性・絞り加工性・溶接性・耐食性・耐候性・熱伝導性がよい。合金番号：1220は還元性雰囲気中で高温に加熱しても水素脆化を起こすおそれがない。合金番号：C1201はC1220及びC1221より導電性がよい。ふろがま、湯沸器、ガスケット、建築用、化学工業用など。	
C1220			○	○	○	○	○	Cu99.90以上 P 0.015～0.040		
C1221			○	○				Cu99.75(99.8)以上 P0.004～0.040		
C1700	ベリリウム銅	BeCu*	○	○				Be1.60～1.79 Ni+Co≥0.20 Fe+Ni+Co≤0.6 Cu+Be+Fe+Ni+Co 99.5以上	耐食性が良く、時効効果処理後は展延性に富み、時効効果処理後は、耐疲労性・導電性が増加する。時効効果処理は成形加工後に行う。(板：ミルハードン材除く)	
C1720			○	○	○	○		Be1.8～2.00 Ni+Co≥0.20 Fe+Ni+Co≤0.6 Cu+Be+Fe+Ni+Co 99.5以上		
C2600	黄銅	Bs*	○	○	○	○	○	Cu68.5～71.5 Pb≤0.05 Fe≤0.05 Zn残部	展延性・絞り加工性に優れ、メッキ性がよい。端子コネクタなど。	
C2680			○	○				Cu64.0～68.0 Pb≤0.05 Fe≤0.05 Zn残部	展延性・絞り加工性に優れ、メッキ性がよい。スナップボタン、カメラ、まほう瓶などの深絞り用、端子コネクタ、配線器具など。	
C2720			○	○		○		Cu62.0～64.0 Pb≤0.07 Fe≤0.07 Zn残部	展延性・絞り加工性がよい。深絞り用など。	
C2801			○	○				Cu59.0～62.0 Pb≤0.10 Fe≤0.07 Zn残部	強度が高く、展延性がある。打ち抜いた又折り曲げて使用する配線器具部品ネームプレート、計器板など。	
C3560	快削黄銅	PbBs*	○	○				Cu61.0～64.0 Pb≤2.0～3.0 Fe≤0.10 Zn残部	特に被削性に優れ、打ち抜き性も良い。時計部品、歯車など。	
C3561			○	○				Cu57.0～64.0 Pb≤2.0～3.0 Fe≤0.10 Zn残部		
C3601					○	○		Cu59.0～63.0 Pb≤1.8～3.7 Fe≤0.30 Zn残部	被削性に優れる。合金番号：C3601・C3602は展延性もよい。ボルト・ナット、小ねじ、スピンドル、歯車、バルブ、ライター、時計、カメラ部品など。	
C3602					○	○		Cu59.0～63.0 Pb≤1.8～3.7 Fe≤0.50 Zn残部		
C3603					○	○		Cu57.0～61.0 Pb≤1.8～3.7 Fe≤0.35 Zn残部		
C3604					○	○		Cu57.0～61.0 Pb≤1.8～3.7 Fe≤0.50 Zn残部		
C3710					○	○			Cu58.0～62.0 Pb≤0.6～1.2 Fe≤0.10 Zn残部	特に打ち抜き性に優れ、被削性もよい。時計部品、歯車など。
C3713					○	○			Cu58.0～62.0 Pb≤1.0～2.0 Fe≤0.10 Zn残部	
C4621	ネーバル黄銅	NBs*	○					Cu61.0～64.0 Pb≤0.20 Fe≤0.10 Sn0.7～1.5 Zn残部	耐食性、特に耐海水性が良い。厚物は熱交換器用管板、薄物は船舶海水取入口用など。	
C4640			○					Cu59.0～62.0 Pb≤0.20 Fe≤0.10 Sn0.50～1.0 Zn残部		
C4622					○				Cu61.0～64.0 Pb≤0.30 Fe≤0.20 Sn0.7～1.5 Zn残部	耐食性、特に耐海水性が良い。船舶用部品、シャフトなど
C4641					○				Cu59.0～62.0 Pb≤0.50 Fe≤0.20 Sn0.50～1.0 Zn残部	

種類	名称	旧記号	形状					化学成分(%)	特色及び用途例
			板	条	棒	線	管		
C7060	復水器用白銅	CNTF1	○					Pb \leq 0.05 Fe1.0~1.8 Zn \leq 0.50 Mn0.2~1.0 Ni9.0~11.0 Cn+Ni+Fe+Mn 99.5以上	耐食性、特に耐海水性が良く。比較的高温の使用に適する。熱交換器用管板、溶接管など。
C7150		CNTF3	○					Pb \leq 0.05 Fe0.4~1.0 Zn \leq 0.50 Mn0.2~1.0 Ni29.0~33.0 Cn+Ni+Fe+Mn 99.5以上	
C5191	りん青銅	PB*	○	○	○	○		Sn5.5~7.0 P0.03~0.35 Cu+Sn+P 99.5以上	展延性・耐疲労性・耐食性がよい。
C5210	ばね用りん青銅	PBS*	○	○				Pb \leq 0.05 Fe \leq 0.10 Sn7.0~9.0 Zn \leq 0.20 P0.03~0.35 Cu+Sn+P 99.7以上	展延性・耐疲労性・耐食性がよい。特に低温焼きなましを施してあるので、高性能ばね材に適する。質別SHはほとんど曲げ加工を施さない板ばねに用いる。
C5212	りん青銅	PB*	○	○	○	○		Sn7.0~9.0 P0.03~0.35 Cu+Sn+P 99.5以上	展延性・耐疲労性・耐食性がよい。
C5341	快削りん青銅	PbPBB1			○			Fe0.8~1.5 Sn3.5~5.8 P0.03~0.35 Cu+Sn+Pb+P 99.5以上	被削性がよい。小ねじ、軸受、ブッシュ、ボルト、ナット等
C5441		PbPBB2			○			Fe3.5~4.5 Sn3.0~4.5 Zn1.5~4.5 P0.01~0.50 Cu+Sn+Pb+Zn+P 99.5以上	
C6161	アルミ青銅	AB*	○		○			Cu83.0~90.0 Fe2.0~4.0 Al7.0~10.0 Mn0.50~2.0 Ni0.50~2.0 Cn+Al+Fe+Ni+Mn 99.5以上	強度が高く、耐摩耗性・耐食性がよい。車両用、機械用、化学工業用、船舶用などのギヤーオピニオン・シャフト・ブッシュなど。
C6191					○			Cu83.0~90.0 Fe3.0~5.0 Al8.5~11.0 Mn0.50~2.0 Ni0.50~2.0 Cn+Al+Fe+Ni+Mn 99.5以上	
C6782	高力黄銅	HBsB			○			Cu56.0~60.5 Pb \leq 0.50 Fe0.10~1.0 Zn残部 Al0.20~2.0 Mn0.50~2.5	強度が高く、熱間鍛造性・耐食性がよい。船舶用プロペラ軸、ポンプ軸など。

*の記号 板:P 条:R 引抜棒:BD 押出棒:BE 線:W 管:T